

1. Изменение формы
2. Безопасная перезагрузка, ярко желтая нажимная кнопка
3. Первичный таймер для левой плоскости
4. Вторичный таймер для левой плоскости
5. Термостат
6. Первичный таймер для правой плоскости
7. Вторичный таймер для правой плоскости
8. Простая утюжка – Двойная утюжка
9. Лампа выравнивания уровня
10. Ручка подъема крышки формы
11. Безопасное извлечение изделия из формы
12. Шаблон воротника
13. Ручка регулировки формы воротника
14. Экстренная кнопка
15. Перемещение шаблона воротника
16. Вторичный регулятор прижима и манометр
17. Регулятор давления в правом цилиндре и манометр
18. Регулятор прижима шаблона воротника и манометр
19. Педаль управления правой плоскостью
20. Педаль перемещения шаблонов
21. Педаль управления левой плоскостью
22. Главный регулятор фильтра и масла
23. Включена\отключена подача воздуха
24. Регулятор давления в левом цилиндре и манометр
25. Безопасный механизм прижима
26. Главный выключатель
27. Электрическое соединение
28. Подача воздуха
29. Подключение заземления
30. Правая прорезь
31. Левая прорезь

Технические характеристики

Сжатый воздух	6 Бар
Электрическая энергия	220 В 50/60 Гц
Потребляемое напряжение	1,6 КВ
Расход сжатого воздуха	5,5 литра/минуту
Средняя потребляемая электро энергия	1.2 кВт/час
Вес	180 кг
Габариты	80*85*130 см

Управление

В верхней части машины расположены все ее управляющие элементы:

- Лампа питания машины отображает состояние машины
- Регулятор температуры с его помощью производится регулировка температуры. Когда лампа загорается красным светом, значит, пресс нагрелся до установленной температуры.
- Первичный и вторичный таймер, с его помощью задается время утюжки. Регулятор находится сверху утюжильной головки. Время может быть задано от 0-10 секунд и зависит от требуемой операции. Таймер многошкальный.
- После нажатия на кнопку основного выключения питания пресса он выключиться, когда его снова включают, он сразу будет готов к работе. Если питания было выключено в результате нажатия на кнопку экстренного выключения, необходимо нажать на кнопку перезагрузки, чтобы вернуть пресс в рабочее состояние.
- Выбор формы. Положения 0-1
Положение 0: замена формы;
Положение 1: обычная работа пресса
- Простая – двойная утюжка
Обычная утюжка
Двойная утюжка

На верхней панели пресса находятся кнопки управления пневматической системой:

- С левой стороны находится клапан открытия и управления подаваемым воздухом. Переместите регулятор вверх для увеличения давления подаваемого воздуха, для понижения давления переместите регулятор вниз. Воздух в машину должен поступать под давлением.
- Основные регуляторы давления регулируют давление воздуха в машине. Максимальное давление 6 КВ. С этой стороны находятся манометры отображающие давление.
- Поворачивающийся регулятор прижима шаблона, этим регулятором осуществляется регулировка давления воздуха подаваемого в цилиндр шаблона.
- Регулятор давления утюжки (2 педали) этими регуляторами настраивают силу прижима пластины.
- Вторичный регулятор давления при утюжке. Этим регулятором задается давление при выполнении вторичной утюжки.

Управление электропитанием:

- Поворотный регулятор включения шаблона при нажатии включается цилиндр.

- Левая и правая педаль прессы , после нажима на педаль происходит утюжка в выбранной зоне.

Если во время работы пресс выходит из строя нажмите на кнопку экстренного выключения.

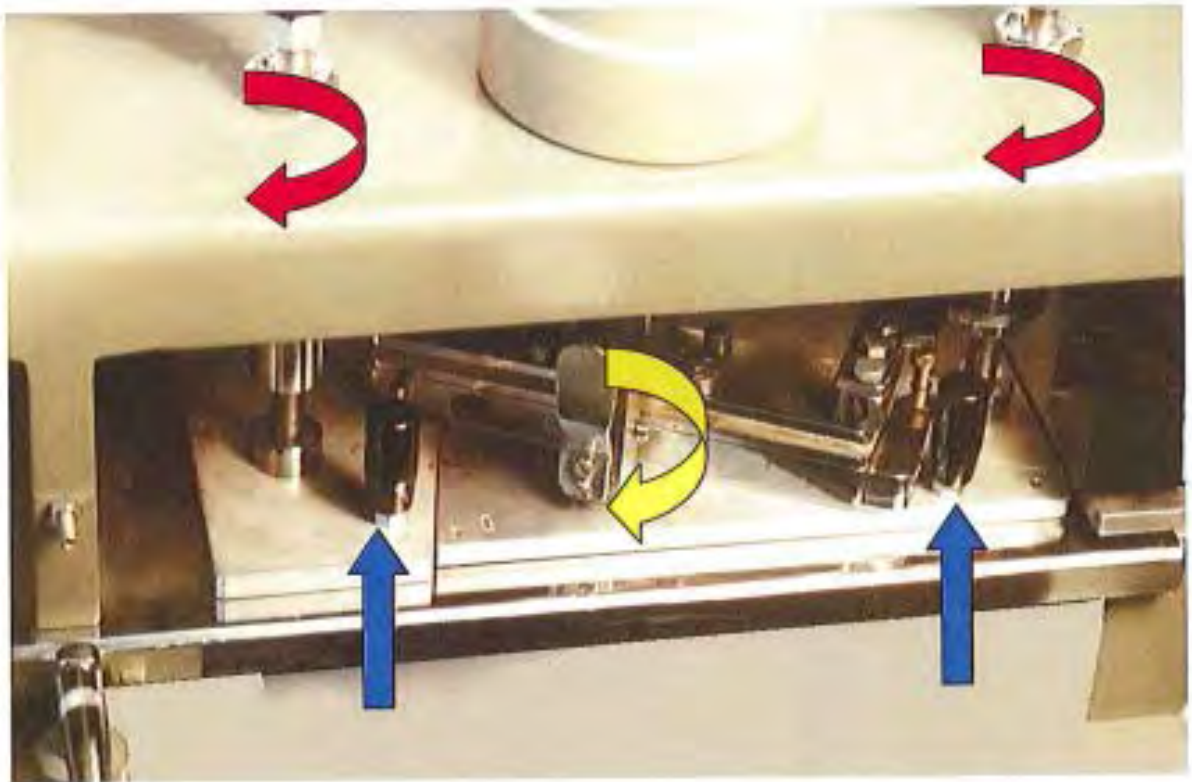
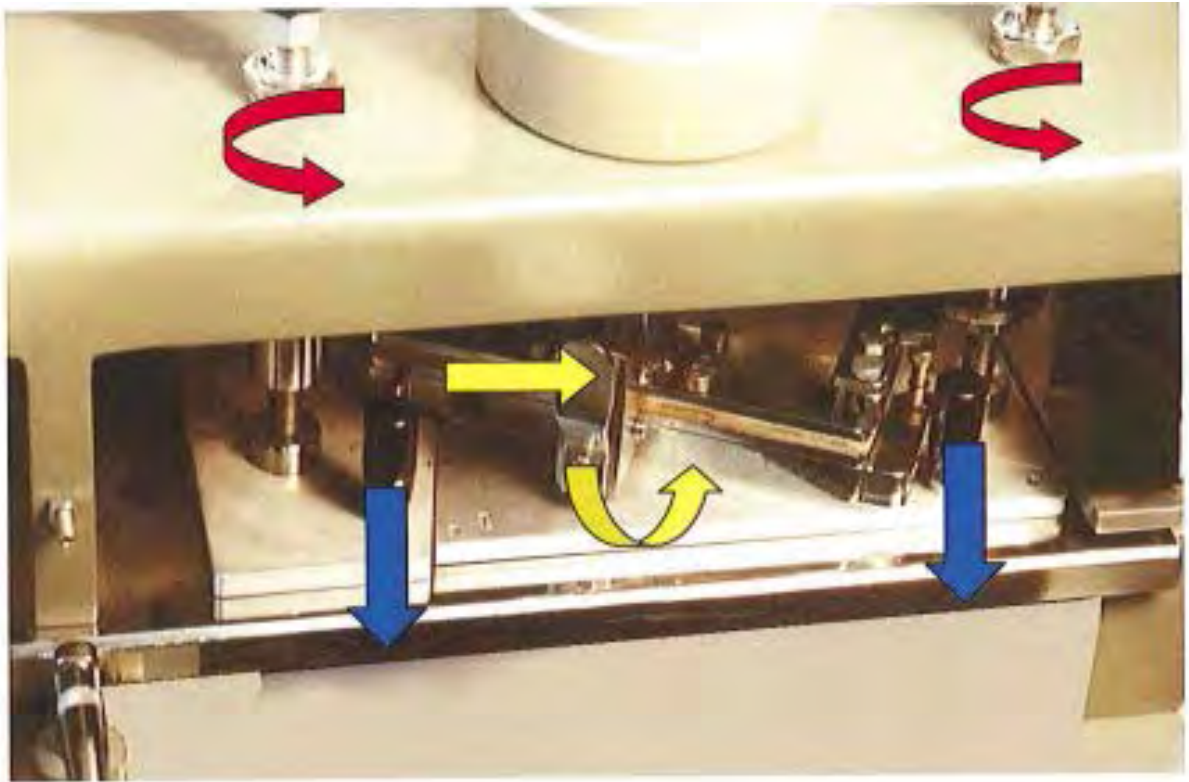
- Основной выключатель. Два положения 0 и 1.
 - 0 – питание выключено
 - 1 – питание включено

Питание будет подаваться только при закрытой защитной крышки.

Работа

- Подключите подачу воздуха(6 Бар)
- Подключите провод питания к сети 220 вольт с частотой 50/60 Гц
- Включите компрессор, откройте клапан на прессе и включите основной выключатель
- Выставьте нужную силу прижима
- Отрегулируйте температуру
- Выставьте время утюжки
- Включите систему безопасности
- Регулятор выбора формы установите в положении 1.
- Установите регулятор обычная - двойная утюжка в положение обычной утюжки.

Положите изделие под прижимную пластину, закройте крышку. Нажмите на педаль. Дождитесь завершения процесса утюжки. Затем откройте крышку и выньте изделие. При выполнении двойной утюжки механизм такой же.



Система защиты

Пресс снабжен защитой рук во время работы. Система безопасности работает даже во время чистки пресса.

В случае экстренных случаев пресс снабжен кнопкой экстренного выключения. Что бы восстановить пресс в рабочее состояние нужно нажать на кнопку перезагрузки.

Предупреждения

- Не трогайте движущиеся части пресса во время работы, не касайтесь нагревательных элементов;
- Не кладите пальцы между утюжильными пластинами;
- Не кладите пальцы на изделие, когда пресс запущен;
- Отключите подачу воздуха, перед заменой мала;
- Отключите питание пресса, перед выполнение обслуживания;
- Любое техническое обслуживание должен выполнять техник;

Чистка и обслуживание

Производите чистку пресса раз в неделю. Не используйте сжатый воздух для чистки электрических частей пресса.

Профилактика и даты их выполнения

Проверка	Рабочие дни			
	1	20	60	220
Аварийный микро - выключатель	■			
Соединения		■		
Электрические части				■
Воздушный клапан и цилиндры				■
Компрессор			■	
Система безопасности				■
Фильтры			■	

Неполадки и их причины

Неполадка	Причина
Утюжная пластина не нагревается	- сломан терморезистор (BT) - плохое соединение
Не перемещается шаблон воротника	Сломана микро – выключатель(SQ7-SQ8) Сломан клапан или соленоид(V4-V5/YV3-YV4) Регулятор (RF1) закрыт Проблемы с цилиндром (FRL)
Нет усилия при утюжки	Сломана педаль (SQ3-SQ5) Таймер сломан(КТ 1-4) Сломан клапан или соленоид(V4-V5/YV3-YV4) Поломка выключателя (SQ3-SQ4) Переключатель SA1 в положении 0
Не работает кнопка перезагрузки	Машина не снабжена аварийным выключением Реле КА сломано Сломан выключатель SQ1-SQ2
Таймер не работает	Сломан таймер КТ1-КТ2
Цилиндр прижима шаблона не работает	Проверить элементы R3-R4
Вращающийся цилиндр не работает	Проверить элементы FRL Сломана педаль SQ9 Сломан клапан V6/YV5 Регулятор закрыт RF2

