



# **Автоматическая швейная машина JK-9310D3-Y**

**Инструкция по эксплуатации**



## ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Для безопасной работы и обеспечения наилучшей функциональности машины необходимо правильно ее эксплуатировать.

Пожалуйста, прочитайте инструкцию и следуйте ей.

1. При использовании машины обратите внимание на основные мероприятия по безопасности.
2. Перед использованием машины прочитайте это руководство и инструкции, кроме того, храните руководство под рукой.
3. Используйте машину, убедившись в ее соответствии со стандартами безопасности, принятыми в вашей стране.
4. Недопустимо использовать машину без предусмотренных приспособлений безопасности, которые должны быть установлены правильным образом. Только после этого возможна правильная работа машины.
5. Машина должна эксплуатироваться подготовленным оператором.
6. Для безопасности рекомендуется надевать защитные очки.
7. Выключите электропитание перед выполнением следующих действий:
  - (1) заправка иглы, регулировка заправки нити, нитенаправителя или замены катушки.
  - (2) замена игл, лапок, игольных пластин, двигателей ткани, нитеводителей, улиток, выравнивателей края, и др.
  - (3) ремонт машины
  - (4) во время ухода оператора с рабочего места
  - (5) когда фрикционный мотор используется без фрикционной накладки, двигатель должен быть полностью остановлен.
8. В любом случае, если произошло попадание грязи, масла или другой жидкости на кожу или глаза, промойте тщательно водой и обратитесь к врачу.  
Если жидкость была случайно проглочена, обращайтесь к врачу немедленно.
9. Не прикасайтесь к движущимся частям машины. Всегда обращайтесь внимание, включено ли питание перед выполнением любого действия.
10. Для настройки, модификации и ремонта машины требуются квалифицированные специалисты. Используйте только качественные аналоги. Использование других запчастей может привести к поломке, и вы несете за это ответственность сами.
11. Техническое обслуживание и контроль должны осуществляться тщательно подготовленным персоналом или квалифицированными техниками.
12. Вышеупомянутые специалисты могут осуществлять обслуживание электронных компонентов, знание электроники необходимо для задач регулировки или ремонта. Остановите машину немедленно при обнаружении малейшего сбоя электронных компонентов.
13. Воздушный рукав должен быть отсоединен от машины и компрессор или подвод воздуха должен быть отсоединен перед ремонтом или обслуживанием оборудования машины с пневматическими частями, такими, как пневматический цилиндр. Для наладки и ремонта требуются квалифицированные техники или хорошо обученный персонал.
14. Для лучшей производительности необходима регулярная чистка машины.
15. Правильная установка основания машины - залог успешной работы и низкого шума. Не допускайте работы машины, если она сильно шумит.
16. Для подсоединения к сети используйте подходящую вилку. Используйте розеточную часть с заземлением.
17. Эта машина может использоваться только по назначению. Иное использование недопустимо.

1 8.Любая модификация или переоборудование машины должны соответствовать стандартам безопасности. Соблюдайте меры предосторожности. Производитель не несет ответственности за поломки из-за непредусмотренных модернизаций машины.

19.Существуют два способа предупреждения опасности:

(1) для безопасности оператора и обслуживающего персонала не открывайте защитные крышки и не касайтесь никаких внутренних предметов во избежание поражения электрическим током.

(2) Помните:

- Не используйте машину со снятыми: защитой ремня, предохранителем или другими устройствами во избежание физического увечья.
- Не допускайте попадания волос, пальцев или одежды в ручное колесо, в устройство для намотки нити, ремень и двигатель для предотвращения травматизма.
- Не засовывайте пальцы под иглу или под крышку намотки нити в процессе работы машины.
- В процессе работы челнок вращается с большой скоростью.
- Берегите пальцы от попадания в машину во время перемещения головки машины.
- Выключайте питание перед перемещением головки, удалением ремней или их защиты для предотвращения травматизма от непредвиденного запуска машины.
- Если машина оборудована сервомотором, сервомотор не шумит, когда машина находится в состоянии простоя, поэтому выключайте питание во избежание травматизма из-за непредвиденного запуска машины.
- Никогда не используйте швейную машину без провода заземления во избежание поражения током.
- Выключайте кнопку питания перед отсоединением или присоединением вилки питания во избежание поражения током и поломки электрического оборудования.

## ВНИМАНИЕ

Пожалуйста, следуйте следующим указаниям, чтобы избежать неисправностей и поломки машины.

1. Протрите машину полностью перед запуском в первый раз после регулировки.
2. Уберите всю грязь и масло, накопившиеся во время транспортировки.
3. Убедитесь, что напряжение и фаза установлены правильно.
4. Убедитесь, что вилка подключена к источнику питания.
5. Не включайте машину, если напряжение не соответствует указанному на паспортной табличке.
6. Убедитесь, что направление вращения шкива правильно.

Внимание:

Перед отладкой или регулировкой, пожалуйста, выключите питание, чтобы избежать несчастного случая при резком начале работы машины.

## Характеристики

Тип иглы	DBx1 11-14#	
Рекомендуемые иглы	SCHMETZ(Германия)	
Кол-во ниток	2	
Длина стежка	4.5мм	
Высота подъема лапки	5-13мм	
Скорость шитья	3500ст/мин	
Габариты	695*335*670	

## Примечания

### Наиболее важные инструкции по предосторожности



1. Держать руки подальше от иглы в момент включения выключателя электропитания, а также когда работает швейная машина.
2. Нельзя совать пальцы внутрь крышки механизма нитепритягивателя, когда работает швейная машина.
3. Необходимо выключить электропитание перед опрокидыванием рукава машины или снятием клиновидного ремня.
4. Во время работы нужно быть осторожными, чтобы голова или руки оператора или постороннего не приближались к маховому колесу, клиновидному ремню, моталке нитки на шпульку или электродвигателю. Также, нельзя ставить никаких вещей близко к ним. Это очень опасно.
5. Если швейная машина оснащена ограждением ремня, защитой пальцев и прочими защитными устройствами, то не допускается эксплуатировать машину, когда они сняты.
6. Перед опрокидыванием головки машины нужно держать руки на определенном расстоянии.
7. Когда машина не в действии, мотор должен быть отключен. Так что, обратите внимание на то, чтобы не забыть выключить машину из сети после длительной эксплуатации.



8. Для собственной безопасности никогда не вводите машину в эксплуатацию при отключенном заземлении.
9. Перед тем как включить машину, предварительно нажмите на кнопку ВЫКЛ.(OFF) на пускателе.
10. Во время грома или молнии машину следует выключить.
11. Если машину переставить из холодного места в теплое место или наоборот, то можно наблюдать процесс конденсации воды. В этом случае включайте машину только после того, как Вы проверите, что на машине нет капель воды.



## **Руководство по эксплуатации**

### **Перед использованием**

1. Заправьте машину маслом. Не работайте на не смазанной машине.
2. После сборки машины, проверьте в какую сторону вращается двигатель. Если вращение идет в неправильном направлении, то нужно отключить питание и выполнить фазировку.
3. Не используйте полную мощность мотора в первый месяц эксплуатации.

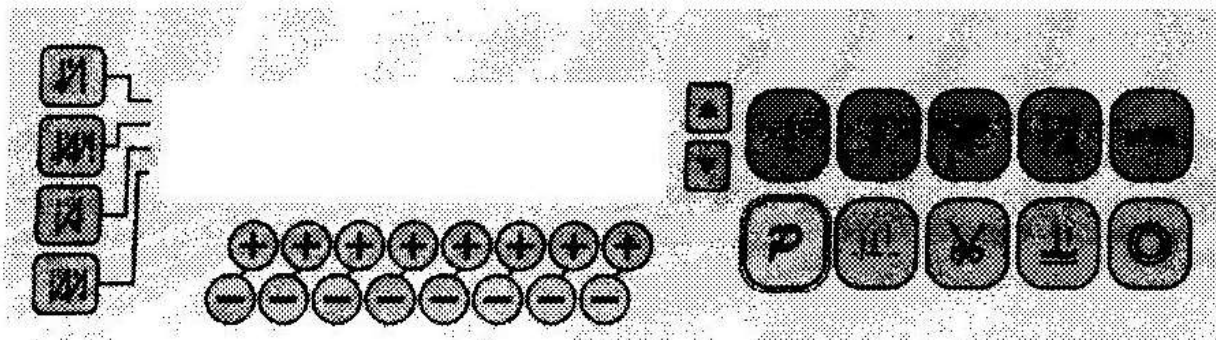
### **Меры предосторожности**

1. Будьте осторожны при выполнении операций в области иглы.
2. Не держите нитки в руках во время работы машины.
3. Убедитесь, что машина выключена перед тем, как производить замену иглы, ниток или производить настройку машины.
4. Выключайте питания машины после завершения работы или когда Оператор отходит от нее.
5. Будьте осторожны при работе в области маховика, при включенной машине.
6. Не работайте на машине, при поломке защиты пальцев на иглы, и кожуха ремня двигателя.
7. Не производите чистку машины агрессивными моющими средствами.

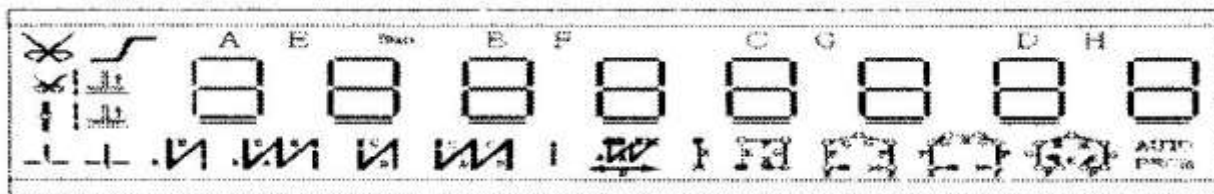
## Настройки элементов автоматки машины

### 1.1.1 Рабочий экран

Для того, чтобы полностью использовать заложенные в блок управления приводом АН55К технические возможности на операционной панели находятся управляющие клавиши (рис 1) С помощью которых вы легко сможете произвести настройку блока под нужную технологическую задачу.



На LCD дисплеи (рис 2) отображаются текущие настройки блока, и выбранные автоматические функции: автоматическая закрепка в начале, либо конце строчки; положение иглы; выбранный шаблон шитья, обрезка нити и другие. Выбранная функция отображается на дисплеи.



### 1.1.2 Клавиши и их назначение

№	Клавиша	Функция	Отображение на дисплеи
1		Вход в меню настройки параметров	-
2		Увеличить значение параметра	-
3		Уменьшить значение параметра	-
4		Двойная закрепка в начале строчки	
5		Тройная закрепка в начале строчки	
6		Двойная закрепка в конце строчки	
7		Тройная закрепка в конце строчки	
8		Простое шитье	
9		Шитье по W образному шаблону	
10		Шитье с заданным количеством стежков	
11		Шитье по прямоугольному шаблону	
12		Переход к дополнительным шаблонам	
13		Автоматический подъем лапки	
14		Автоматическая обрезка	
15		Работа с датчиком конца края	
16		Выбор положения остановки иглы	
17		Увеличить значение	-
18		Уменьшить значение	-








## 1.2 Работа с пультом



### 1.2.1 Рабочий режим



После включения питания машины, на дисплеи операционной панели отображаются настройки шитья, которые были выбраны в последний раз.

Настройки параметров шитья можно настроить в зависимости от технологической задачи. Для установки параметров блока выполните следующую последовательность действий:

Шаг 1: Перед включением машины нажмите клавиши  и  , на экране отобразится код psd-0000, затем установите пароль администратора.

Шаг 2: Используя клавиши  ,  введите пароль, затем нажмите  . Если вы ввели правильный пароль, то вы зайдете в меню настроек блока.

Шаг 3: С помощью клавиш  и  выберите параметр, который требует настройки. Параметры приведены в таблице 2.

Шаг 4: С помощью клавиш  и  установите нужное значение выбранного параметра.



Шаг 5: Для сохранения параметров и возврата в рабочий режим нажмите клавишу .

Таблица 2.



Параметр	Описание	Интервал	По умолчанию
P01	Начальная скорость	100-300	200
P02	Максимальная скорость шитья	100-5000	3500
P03	Интервал регулирования скорости с помощью педали	1-100	80
P04	Максимальная постоянная скорость	100-4000	3000
P05	Скорость шитья в конце закрепки	200-2200	1800
P06	Скорость шитья в начале закрепки	200-2200	1800
P07	Скорость выполнения закрепки	200-2200	1800
P08	Максимальная скорость обратного хода при нажатом рычаге	200-4000	4000
P09	Скорость выполнения компенсационного стежка	100-300	200
P10	Обрезка нити	100-300	250
P11	Плавный пуск	0-1	0
P12	Плавный набор скорости за определенное количество стежков	1-9	2
P13	Скорость плавного пуска	100-300	200
P14	Установка компенсационного стежка двойной закрепки в начале	0-50	24
P15	Установка компенсационного стежка тройной закрепки в начале	0-50	20
P16	Установка компенсационного стежка двойной закрепки в конце	0-50	24
P17	Установка компенсационного стежка тройной закрепки в конце	0-50	20
P18	Компенсация стежка после выполнения двойной закрепки	0-50	24
P19	Компенсация стежка после выполнения тройной закрепки	0-50	20
P20	Шаг изменения скорости	0-200	50
P21	Возврат заводских настроек		



Для того чтобы выполнить возврат настроек блока к заводским выбрать параметр P21 и нажать клавишу . После этого значения параметров вернуться к заводским.



### 1.2.3 Режим настроек администратора

Данные настройки должны выполняться только механиком. Не рекомендуется изменять эти настройки без крайней необходимости.

Пароль необходимо запрашивать у фирмы производителя.

Шаг 1: При включении машины зажмите клавиши  и  для входа в настройки администратора.

Шаг 2: С помощью клавиш  и  выберете параметр, который требует настройки. Параметры приведены в таблице 3.

Шаг 3: С помощью клавиш  и  установите нужное значение выбранного параметра.


Шаг 4: Для сохранения параметров и возврата в рабочий режим нажмите клавишу .

Таблица 3.

Параметр	Описание	Интервал	По умолчанию
P31	Угол обрезки 1	100-200	175
P32	Угол обрезки 2	10-90	60
P33	Угол обрезки 3	100-200	120
P34	Задержка нитеулавливателя	5-80	30
P35	Время подъема лапки	50-300	150
P36	Время включения подъема лапки	1-20	5
P37	Время выключения подъема лапки	1-20	6
P38	Максимальное время подъема лапки	2-60	20
P39	Максимальное время обратного шитья	2-60	20
P40	Задержка после выключения питания	0-800	200
P41	Время срабатывания ножного подъема лапки	0-800	300
P42	Время компенсирования стежка	0-800	150
P43	Интервал самотестирования	1-100	10
P44	Позиционирование иглы	0-1	1
P45	Работы с клавиши обратного стежка	0-1	1
P46	Режим работы машины: 0: настраиваемый режим шитья; 1: простое шитье; 2: тестовый режим.	0-2	0
P47	Скорость вращения двигателя	800-1200	1000
P48	Пароль	0-9999	****
P49	Время срабатывания соленойда	70-500	100

#### Смена пароля администратора:



Для выполнения смены пароля администратора выберите параметр P48, для ввода пароля администратора. При выполнении сброса настроек блока к заводским, пароль администратора так же будет заменен на заводской.

#### Тест двигателя:

Для выполнения тестирования работы двигателя выберите параметр P46, установите его значение 2, после этого будет выполнен тест двигателя.

## 1.3 Работа с настройками параметров шитья

### 1.3.1 Обычное шитье

Нажмите клавишу , на экране отобразится индикатор , управления скоростью шитья производится с помощью педали.


### 1.3.2 Простое шитье



В меню настроек администратора установите параметр P46=1, который отвечает за включение режима простого шитья.

В этом режиме вы можете регулировать скорость шитья с помощью педали, функция автоматического позиционирования и обрезки будут не доступны.

### 1.3.3 Использование автоматических функций и шаблонов



#### 1. Сложная закрепка



Шаг 1: Нажмите клавишу , на экране отобразится индикатор .

Шаг 2: Установите значение параметров A, B и D используя клавиши  и . Диапазон значений 1 – 9 стежков.

Шаг 3: После завершения настроек нажмите на педаль, чтобы начать шитье.



#### 2. Шитье с заданным количеством стежков



Шаг 1: Нажмите клавишу , на экране отобразится индикатор .

Шаг 2: Установите значение параметра E используя клавиши  и . Диапазон значений 1 – 99 стежков.

Шаг 3: После завершения настроек нажмите на педаль, чтобы начать шитье.


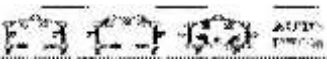
### 3. Шитье с заданным количеством стежков по 4 сторонам



Шаг 1: Нажмите клавишу , на экране отобразится индикатор .

Шаг 2: Установите значение параметра E,F,G и H используя клавиши  и . Диапазон значений 1 – 99 стежков.

Шаг 3: После завершения настроек нажмите на педаль, чтобы начать шитье.



### 4. Дополнительные шаблоны шитья

Шаг 1: Нажмите клавишу , на экране отобразится индикатор . Переключение между шаблонами выполняется нажатием клавиши MODE.





Шаг 2: Установите значение параметра E,F,G и H (в зависимости от шаблона), используя клавиши  и . Диапазон значений 1 – 99 стежков.

Шаг 3: После завершения настроек нажмите на педаль, чтобы начать шитье.



### 1.3.4 Закрепки


Шаг 1: Для установки закрепки, выберите нужную с помощью клавиш управления на операционной панели , либо .

Возможны следующие варианты:



 Закрепка отсутствует;  
 Одинарная закрепка;  
 Двойная закрепка;  
 Четверная закрепка.

Шаг 2: Выберите нужную закрепку;






Шаг 3: С помощью клавиш  и  установите нужное значение числа стежков закрепки.

Шаг 4: Нажмите на педаль для выполнения закрепки, для выполнения закрепки в конце при обычном шитье  нажмите на заднюю часть педали.




### 1.3.5. Обрезка ниток

Для включения функции обрезки нити необходимо нажать клавишу , на экране отобразится индикатор , сигнализирующий о включении функции обрезки.

### 1.3.6. Подъем лапки

Мы можете настроить один из возможных вариантов подъема лапки: автоматический подъем лапки отключен, подъем лапки с выполнением обрезки  | , подъем лапки с автоматическим позиционированием иглы в заданном положении  | , выполнение позиционирования иглы и обрезки нити одновременно, оба индикатора на дисплее будут подсвечиваться. Переключение между опциями выполняется клавишей .

### 1.3.7. Позиционирование иглы

Для выполнения настройки положения позиционирования иглы: верхнее или нижнее, нужно нажать клавишу , на экране отобразится индикатор:  - верхнее положение,  - нижнее положение.

### **Тара и упаковка.**

1. Перед упаковкой швейный полуавтомат должен быть законсервирован по условиям консервации для группы изделий со сроком хранения до 18 месяцев по ГОСТ 9.014-78.
2. Швейный полуавтомат поставляется составными частями: швейная головка, стол (в разобранном виде укрупненными сборными единицами) и электропривод и упаковывается в упаковку из гофрированного картона.
3. При упаковке применяются упаковочные материалы: бумага противокоррозионная с латексным покрытием ГОСТ 16295-82; бумага оберточная ГОСТ 8273-75; бумага парафинированная ГОСТ 16295-82; бумага водонепроницаемая ГОСТ 8828-75; полиэтиленовая пленка ГОСТ 10354-82; картон гофрированный ГОСТ 7376-84.
4. Хранение швейного полуавтомата по группе условий хранения ОЖ4 для исполнения УХЛ4 ГОСТ 15150-69, а для исполнения 04 по группе ОЖ2 ГОСТ 15150-69.

**Примечание.** Каталог деталей и сборочных единиц поставляется по запросу потребителей.

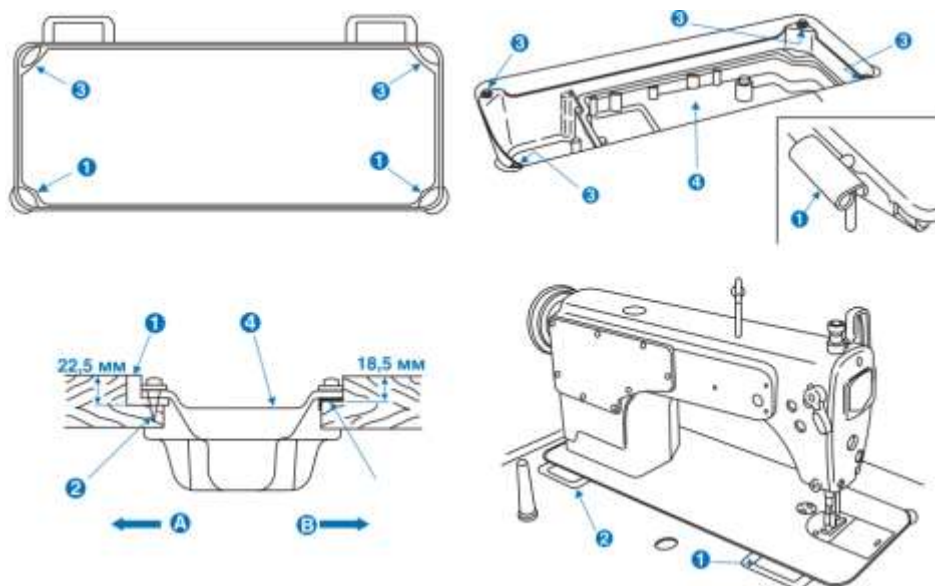
### **Электробезопасность**

Конструкция машин должна быть электробезопасной. Технические средства и способы обеспечения электробезопасности машин должны соответствовать ГОСТ 27487 с учетом условий эксплуатации и характеристик источников электрической энергии.

- Степень защиты электрооборудования IP40 - по ГОСТ 14254.
- Класс защиты от поражения электрическим током 01 - по ГОСТ 12.2.007.0.



## Сборка швейной машины



### 1. Установка поддона машины

1.1. Поддон машины должен быть установлен на четырех опорах в столе машины.

1.2. Прибейте гвоздями (2) две резиновые опорные подушки (1) головки машины со стороны оператора (А) на выступе стола и прибейте гвоздями две подкладки (3) головки машины со стороны шарнира (В). После этого установите поддон для масла (4) на подготовленные опоры.

1.3. Установите шарнир (1) в отверстие платформы машины и вставьте его в резиновый шарнир (2), установленный в пазу станины стола. Головку машины опустите на подушечки установленные в четырех углах поддона.

## Регулировка величины подъема прижимной лапки

**ВНИМАНИЕ:** Чтобы избежать возможного травмирования в результате внезапного старта машины, перед тем как начать выполнение следующих пунктов инструкции, убедитесь, что питание машины выключено, и двигатель полностью остановился.

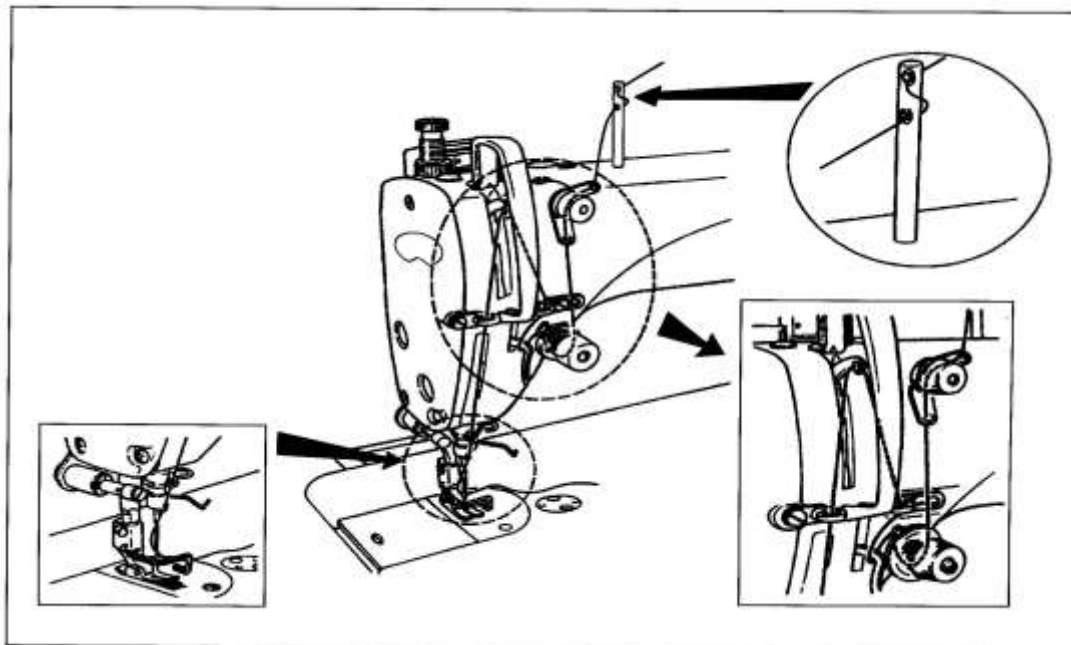


1. Стандартная величина подъема прижимной лапки с помощью коленоподъемника составляет 10 мм.
2. Величина подъема прижимной лапки может быть отрегулирована до 13 мм с помощью регулировочного винта колено подъемника 1. (Для машин типа А максимальная величина подъема прижимной лапки составляет 9 мм)
3. В случае если отрегулированная величина подъема превышает 10 мм, убедитесь, что игловодитель 2, когда он находится в крайнем нижнем положении, не соприкасается с прижимной лапкой 3.

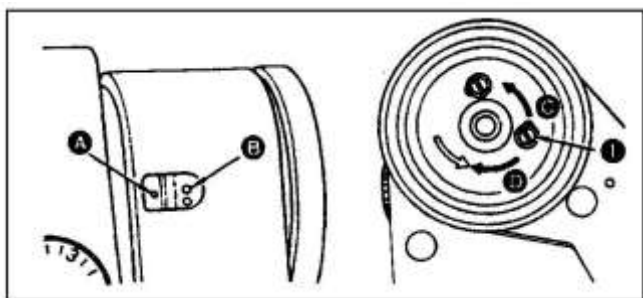
## Заправка швейной машины ниткой

### **ВНИМАНИЕ:**

Чтобы избежать возможного травмирования в результате внезапного старта машины, перед тем как начать выполнение следующих пунктов инструкции, убедитесь, что питание машины выключено, и двигатель полностью остановился.



## Регулировка положения остановки иглы



**Внимание!** Не работайте на машине с ослабленным винтом 1.

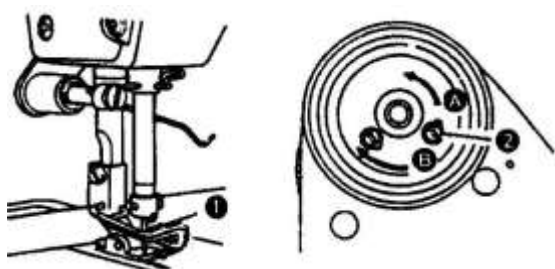
### (1) Положение остановки после обрезки нитки

1) Основное положение получено, теперь нужно совместить красный маркер (А) на валу машины с белым маркером (В) на маховике машины.

2) Остановите иглу в верхнем положении и ослабьте винт (1), что бы выполнить регулировку в пределах паза винта.

1. Что бы уменьшить время остановки иглы поверните маховик в направлении (С).

2. Что бы увеличить время остановки иглы поверните маховик в направлении (D).

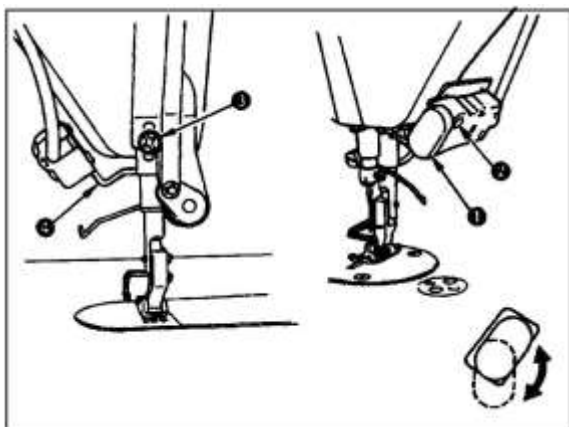


**Внимание!** Не работайте на машине с ослабленным винтом 1.

### (2) Нижнее положение остановки

**Нижнее положение остановки, когда педаль возвращена в нижнее положение после нажима на переднюю часть. Может быть отрегулирована следующим образом: остановите иглу в нижнем положении, ослабьте винт (2) и произведите регулировку в пределах паза. Перемещение в направлении (А) уменьшает время остановки иглы, перемещение в направлении (В) увеличивает время остановки иглы.**

## Рычаг стежка при обратном ходе



### 1) Как работать

1. Нажмите на кнопку (1) что бы включить обратный стежок.

2. Машина будет выполнять стежки пока зажата кнопка

2) Высота шитья

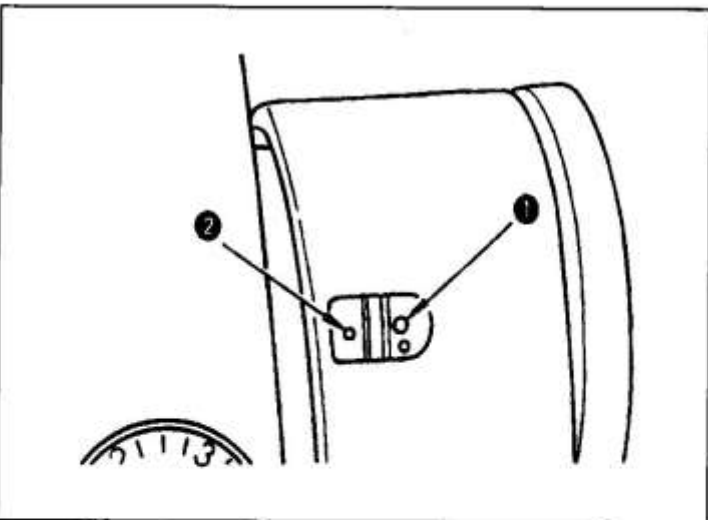
1. Ослабьте винт (2) и двигайте стойку вверх или вниз, в зависимости от необходимости.

2. Кнопка 1 может работать в 2 положениях.

3. В дополнение вы можете настроить нижнюю позицию кнопки, ослабьте винт (3)

расположенный сзади головы машины (см рис.).

## Улавливатель нити



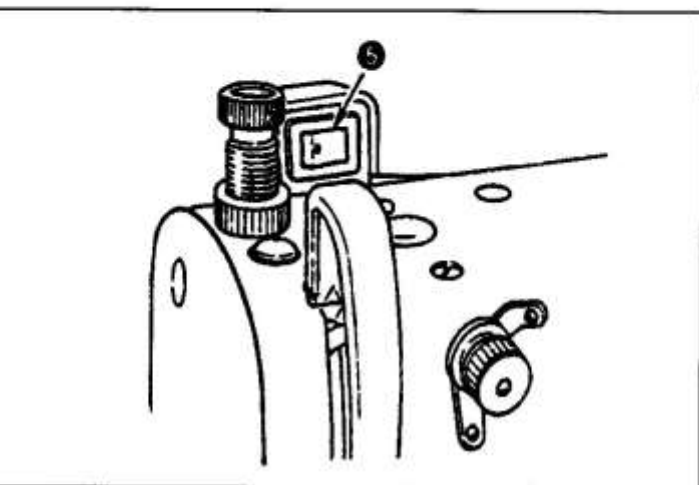
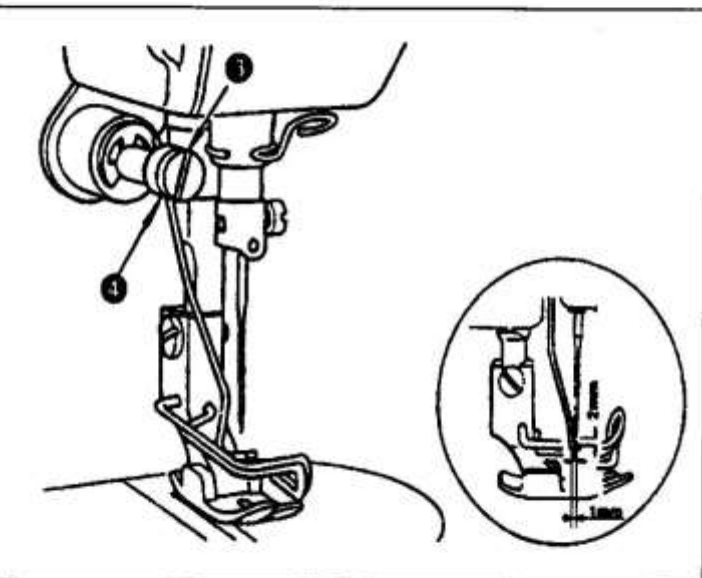
Используется для того что бы после обрезки нити, кончик нитки был фиксированной длины.

Настройка улавливателя:

1) Совместите белый маркер маховика с красным маркером маховика.

2) Выставьте расстояние между ните-улавливателем и центром иглы, чтобы оно было 1 мм.

3) Когда ните-улавливатель не используется установите выключатель 5 в положение OFF.

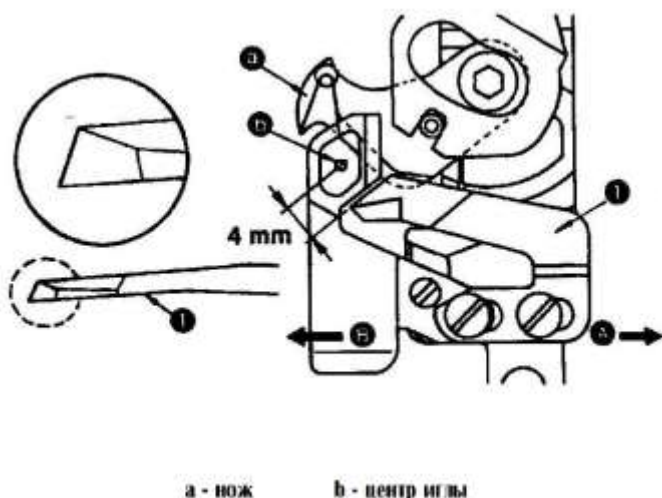


## Обрезка ниток

При ухудшении качества обрезки нитки необходимо выполнить заточку ножа, или его замену.

- 1) Если переместить нож в направлении (А), то длина кончика нити после обрезки увеличится.
- 2) Если переместить нож в направлении (В), то длина кончика нити после обрезки уменьшится.

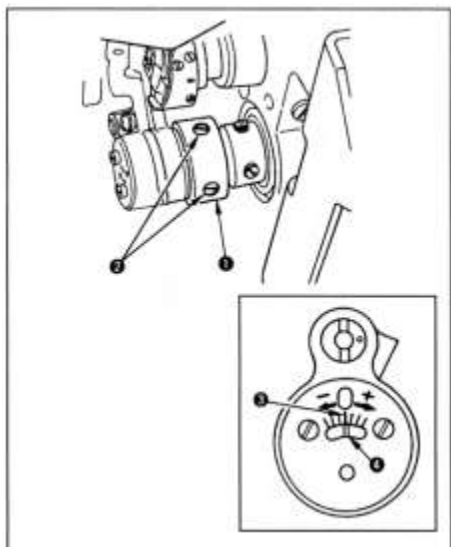
Будьте осторожны при заточке ножа, при неправильная заточка приведет к порче ножа.



## Регулировка фазы колебаний зубчатой рейки

### ВНИМАНИЕ:

Чтобы избежать возможного травмирования в результате внезапного старта машины, перед тем как начать выполнение следующих пунктов инструкции, убедитесь, что питание машины выключено, и двигатель полностью остановился.



Фаза колебаний может быть изменена поворотом эксцентричного кулачка (1)

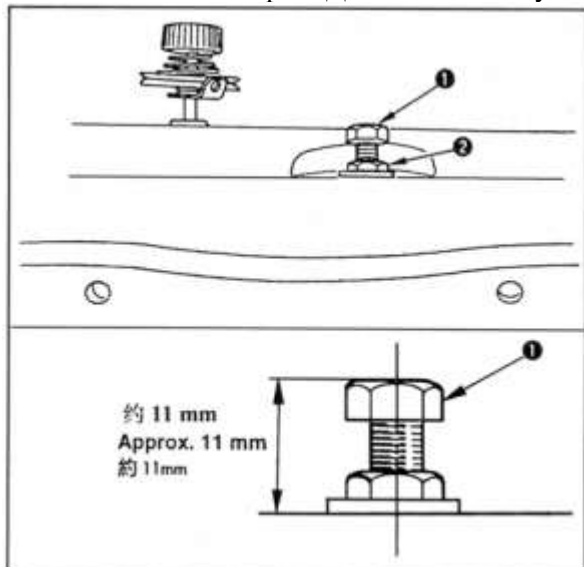
Ослабьте винты (2) и поверните кулачек.

Повернув кулачек в направлении «+» - увеличивает период,

Повернув кулачек в направлении «-» - уменьшает период.

## Регулировка люфтов в подъемном механизме лапки.

Когда вы используете коленоподъемник, за счет большого числа тяговых соединений, в механизме подъема лапки возникают люфты. Для того что бы уменьшить их используйте регулятор (1).



# Освещенность

Характеристика зрительной работы	Наименьший или эквивалентный размер объекта различения, мм	Разряд зрительной работы	Подразряд зрительной работы	Контраст объекта с фоном	Характеристика фона	Искусственное освещение			Естественное освещение					
						Освещенность, лк		Сочетание нормируемых величин показателя ослепленности и коэффициента пульсации		КЕО, е <sub>н</sub> , %				
						при системе комбинированного освещения	при системе общего освещения	Р	К <sub>п</sub> , %	при верхнем или комбинированном освещении	при боковом освещении	при верхнем или комбинированном освещении	при боковом освещении	
всего	в том числе от общего	всего	в том числе от бокового											
Высокой точности	От 0,30 до 0,50	III	в	Средний	Средний Темный	2000	200	500	40	15	—	—	—	—
						1500	200	400	20	15				
						1000	200	300	40	15				
						750	200	200	20	15				
						750	200	300	40	15				
						600	200	200	20	15				
						400	200	200	40	15				
Средней точности	Св.0,5 до 1,0	IV	г	Средний Большой	Средний Темный	750	200	300	40	20	4	1,5	2,4	0,9
						500	200	200	40	20				
						400	200	200	40	20				
						400	200	200	40	20				
			а	Малый	Темный	750	200	300	40	20				
						500	200	200	40	20				
						400	200	200	40	20				
			б	Средний	Средний Темный	750	200	300	40	20				
						500	200	200	40	20				
						400	200	200	40	20				
			в	Средний Большой	Средний Темный	750	200	300	40	20				
						500	200	200	40	20				
						400	200	200	40	20				
			г	Средний Большой	Средний Темный	750	200	300	40	20				
						500	200	200	40	20				
						400	200	200	40	20				

### **Уровень шума**

Эквивалентный уровень звука в контрольной точке рабочего места на расстоянии 0,5 м от оси иглы и 0,3 м над плоскостью игольной пластины в соответствии с ГОСТ 12.1.003 не превышает 80 дБА при работе машины по ее основному назначению с коэффициентом машинного времени 0,4, коэффициентом использования максимальной скорости шитья 0,7 и при уровне звука фонового шума не более 70 дБА

### **Тара и упаковка.**

5. Перед упаковкой швейный полуавтомат должен быть законсервирован по условиям консервации для группы изделий со сроком хранения до 18 месяцев по ГОСТ 9.014-78.
6. Швейный полуавтомат поставляется составными частями: швейная головка, стол (в разобранном виде укрупненными сборочными единицами) и электропривод и упаковывается в упаковку из гофрированного картона.
7. При упаковке применяются упаковочные материалы: бумага противокоррозионная с латексным покрытием ГОСТ 16295-82; бумага оберточная ГОСТ 8273-75; бумага парафинированная ГОСТ 16295-82; бумага водонепроницаемая ГОСТ 8828-75; полиэтиленовая пленка ГОСТ 10354-82; картон гофрированный ГОСТ 7376-84.
8. Хранение швейного полуавтомата по группе условий хранения ОЖ4 для исполнения УХЛ4 ГОСТ 15150-69, а для исполнения 04 по группе ОЖ2 ГОСТ 15150-69.

**Примечание.** Каталог деталей и сборочных единиц поставляется по запросу потребителей.

### **Электробезопасность**

Конструкция машин должна быть электробезопасной. Технические средства и способы обеспечения электробезопасности машин должны соответствовать ГОСТ 27487 с учетом условий эксплуатации и характеристик источников электрической энергии.

- Степень защиты электрооборудования IP40 - по ГОСТ 14254.
- Класс защиты от поражения электрическим током 01 - по ГОСТ 12.2.007.0.



Требования к микроклимату

Оптимальные и допустимые нормы температуры, относительной влажности и скорости движения воздуха в рабочей зоне производственных помещений

Период года	Категория работ	Температура, °С						Относительная влажность	
		оптимальная	допустимая			оптимальная	допустимая на рабочих местах		
			верхняя граница	нижняя граница					
				посто-ленные	непосто-ленные			посто-ленные	
Холодный	Легкая - I а	22-24	25	26	21	18	40-60	75	
	Легкая - I б	21-23	24	25	20	17	40-60	75	
	Средней тяжести - II а	18-20	23	24	17	15	40-60	75	
	Средней тяжести - II б	17-19	21	23	15	13	40-60	75	
	Тяжелая - III	16-18	19	20	13	12	40-60	75	
	Легкая - I а	23-25	28	30	22	20	40-60	55 (при 28 °С)	
Теплый	Легкая - I б	22-24	28	30	21	19	40-60	60 (при 27 °С)	
	Средней тяжести - II а	21-23	27	29	18	17	40-60	65 (при 26 °С)	
	Средней тяжести - II б	20-22	27	29	16	15	40-60	70 (при 25 °С)	
	Тяжелая - III	18-20	26	28	15	13	40-60	75 (при 24 °С и ниже)	